

7.1.2 型式检验

型式检验项目为5中规定的全部项目。当有下列情况之一时,应进行型式检验:

- 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定时;
- 正常生产后,如材料、结构、工艺有较大改变,可能影响产品性能时;
- 正常生产时,一年进行一次;
- 长期停产6个月后,恢复生产时;
- 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时;
- 国家质量监督检验机构提出进行型式检验的要求时。

7.2 抽样

7.2.1 组批

产品以批为单位进行验收。同一品种,同一规格,同一天产量为一检验批。

7.2.2 抽样方案

7.2.2.1 外观及尺寸偏差按 GB/T 2828.1 规定进行,采用特殊检验水平 S-3,合格质量水平 AQL=10,正常检查二次抽样方案。

7.2.2.2 用于包装单元运输的纸桶,对不符合标准的不能用于包装单元运输。

7.2.2.3 物理机械性能中堆码性能、跌落性能检验的抽样方案见表6。

表6 堆码性能和跌落性能检验的抽样方案

序号	项目	样本	样本大小	Ac	Re
1	堆码性能	第一	3	0	1
		第二	3	1	2
2	跌落性能	第一	3	0	1
		第二	3	1	2

7.3 判定规则

7.3.1 外观及尺寸偏差检验按 5.1、5.2 进行单项判定,若符合标准规定,则判定该项合格。若以上全部项都合格,则该样本的外观及尺寸偏差为合格。

7.3.2 物理机械性能检验分别按 5.3 的规定进行单项判定,并按表6进行批判定。

7.3.3 若物理机械性能全部合格,则判定该批产品合格,若出现不合格项,则判定该批型式检验不合格。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

出厂纸桶应按用户要求,进行标记和盖印生产日期。

8.2 包装

需要时,纸桶应按用户要求进行包装。

8.3 运输、贮存

产品贮运应避免受到雨淋、曝晒、潮湿和污染、防止锐器划伤,仓储时应有防潮措施。



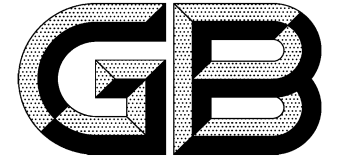
GB/T 14187-2008

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-33941

定价: 10.00 元



中华人民共和国国家标准

GB/T 14187—2008
代替 GB/T 14187—1993

包装容器 纸桶

Packing containers—Fibre drum

2008-07-18 发布

2009-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

5.2 尺寸规格和极限偏差

纸桶尺寸规格和极限偏差见表 3。

表 3 尺寸偏差

单位为毫米

项 目	极限偏差
内径	±2
内高	±4
外高	±6

5.3 物理机械性能

5.3.1 堆码性能

纸桶堆码性能要求见表 4。

表 4 堆码性能要求

分 级	堆码载荷/N	要 求
1 级	4 900	24 h 不漏、不破裂、永久变形,应不影响纸桶的堆码能力。
2 级	3 900	
3 级	3 400	

5.3.2 抗跌落性能

纸桶抗跌落性能要求见表 5。

表 5 抗跌落性能要求

分 级	跌落高度/mm	要 求
1 级	1 200	不漏、不破裂、封闭器不开。
2 级	800	
3 级	600	

6 试验方法

6.1 样品的状态调节和试验的标准环境

样品的状态调节和试验的标准环境条件为温度 23℃±2℃、相对湿度 50%±5%，并在此条件下进行 24 h 以上的样品预处理后完成试验。堆码和跌落试验应尽量用实际内装物进行试验，如采用模拟物，桶内应填干沙和锯末混合物达到规定容积的 95%和最大容纳质量并封闭。混合物的温湿度与样品预处理条件一致。

6.2 外观检验

纸桶外观应在自然光线下目测。

6.3 尺寸检验

纸桶尺寸偏差用精度为 1 mm 的通用量具检测。

6.4 堆码、跌落性能

6.4.1 堆码试验按 GB/T 4857.3 规定进行试验,试验数量 3 只。

6.4.2 跌落试验按 GB/T 4857.1 对样品进行标识,按 GB/T 4857.5 规定进行试验。首先使每个桶的底边任一点对着地面碰撞,再使每个桶的顶面外缘与封闭器把手相邻的一点对着地面碰撞。试验数量 3 只。

7 检验规则

7.1 检验分类

7.1.1 出厂检验

按照 5.1、5.2 的要求对产品的外观、尺寸规格和极限偏差进行检验。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
包 装 容 器 纸 桶
GB/T 14187—2008

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045

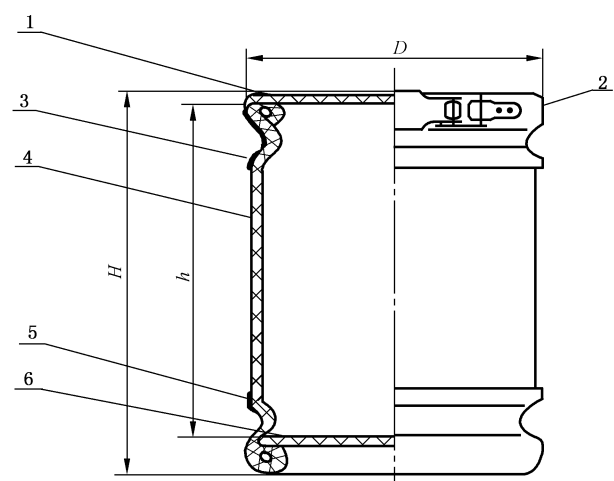
网址 www.spc.net.cn
电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 10 千字
2008 年 10 月第一版 2008 年 10 月第一次印刷

书号: 155066·1-33941 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



- 1—桶盖;
- 2—封闭器;
- 3—上箍;
- 4—桶身;
- 5—下箍;
- 6—桶底。

图 1 纸桶结构示意图

4.2 分级

纸桶根据流通环境分为 3 级,见表 1。

表 1 纸桶分级

级 别	流 通 环 境
1 级	主要用于储运流通环境比较恶劣的情况
2 级	主要用于流通环境较好的情况
3 级	主要用于短途、低廉商品的运输包装

4.3 代号

ZT-X-XX

ZT:“纸桶”汉语拼音字头;

X-XX:纸桶级别-纸桶最大容积。

5 要求

5.1 外观

纸桶外观要求见表 2。

表 2 外观

项 目	要 求
桶体	纸桶应圆整,无明显失圆、凹陷、歪斜等缺陷;光滑,无损伤,无皱褶,无开胶;油漆涂布均匀,无漏涂,无泡,无明显流挂
圆卷边	无纸舌
桶箍	牢固、平整。金属桶箍不得有烧穿或虚焊,无明显锈蚀、剥层和龟裂。镀锌的桶箍应光亮、无脱落
封闭器	连接牢固开启灵活,闭合后桶盖与桶体封闭良好,镀锌的封闭器应光亮、无脱落
印刷	图文清晰均匀,附着牢固
清洁	纸桶内外清洁,无明显污染

前 言

本标准代替 GB/T 14187—1993《包装容器 纸桶》。

本标准与 GB/T 14187—1993 相比,主要变化如下:

- 范围中增加了“本标准适用于各类运输包装用纸桶的设计、生产、检验与试验”和“本标准不适用于直接接触食品、药品包装用纸桶”;
- 产品分级改为按储运流通环境恶劣程度分为 3 级;
- 删除了产品种类;
- 删除了纸桶封闭器的最大外径优选尺寸;
- 删除了封闭器最大外径检验项目;
- 增加了纸桶内径检验项目;
- 修改了抗跌落性能中跌落高度要求。

本标准由中国包装联合会提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:深圳市美盈森环保科技股份有限公司、中国包装科研测试中心、中国包装联合会、深圳职业技术学院。

本标准主要起草人:杨薇、蔡少龄、牛淑梅、王利婕、罗陈、袁文广、王海燕。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 14187—1993。